

宜良力剑机械设备有限公司职业病危害现状评价情况公示

报告书名称		宜良力剑机械设备有限公司职业病危害现状评价报告书			
报告书编号		YZZW2022-XZ005			
用人单位基本情况	单位名称	宜良力剑机械设备有限公司			
	单位简介	宜良力剑机械设备有限公司是一家专业从事生产研发各种干燥设备的企业，公司厂房 15000 多平方，员工 50 多名，拥有专业的研发生产队伍，和完善安装调试队伍。 公司专业生产各种烘干设备：5HG 型烘干设备（适用于烟叶、辣椒、天麻、花椒、食用菌、核桃、药材等）；也可根据不同物料不同的脱水要求来设计生产。			
	地理位置	宜良力剑机械设备有限公司位于云南省昆明市宜良县北古城镇三龙潭。			
	联系人	段绍桐			
现场调查及检测情况	项目负责人	王昆，证书编号：YZW(JJ)-2021244			
	报告书编写人	王昆，证书编号：YZW(JJ)-2021244			
	现场调查人员	毕飞、王昆			
	现场检测人员	毕飞、王昆、赵屹奥、周涛			
	现场检测时间	2022.8.10/2022.8.11/2022.8.12			
	单位陪同人	段绍桐			
职业病危害元素检测	存在的主要职业病危害因素	其他粉尘（金属粉尘）、电焊烟尘、一氧化碳、二氧化碳、甲苯、噪声			
	职业病危害因素检测结果	职业病危害因素检测结果统计			
		职业病危害因素	评价指标	检测岗位/点数	符合岗位/点数
		噪声	LEX, W	9	8
		其他粉尘	PC-TWA	5	5
			峰接触浓度	5	5
		电焊烟尘	PC-TWA	2	2
			峰接触浓度	3	3
		电焊弧光	辐照度	2	2
		一氧化碳	PC-TWA	2	2
PC-STEL			2	1	
二氧化碳	PC-TWA	2	2		
	PC-STEL	2	2		
甲苯	PC-TWA	1	1		
	PC-STEL	1	1		

报告 评价 结论	结论	1. 分项结论 在对宜良力剑机械设备有限公司职业卫生全面评价的基础上，现对公司职业卫生现状逐项做出以下评价。																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>判断</th> <th>存在问题</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 总体布局</td> <td>符合</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>2. 生产工艺与设备布局</td> <td>符合</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>3. 建筑卫生学</td> <td>基本符合</td> <td>还有部分工作场所采光不符合要求。</td> </tr> <tr> <td>4. 职业病危害因素</td> <td>基本符合</td> <td>打磨岗位噪声等效声级不符合限值要求，小件电焊岗位一氧化碳时间加权浓度不符合限值要求</td> </tr> <tr> <td>5. 职业病防护设施</td> <td>基本符合</td> <td>小件电焊区电焊作业时一氧化碳时间加权浓度不符合限值要求，应加强通风措施</td> </tr> <tr> <td>6. 应急救援设施</td> <td>符合</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>7. 职业健康监护</td> <td>基本符合</td> <td>用人单位还未组织岗前、离岗时的职业健康检查；未组织在岗期间职业健康检查需复查的人员进行复查；职业健康监护档案不完善。</td> </tr> <tr> <td>8. 个人防护用品</td> <td>基本符合</td> <td>部分劳动者未规范佩戴个人防护用品</td> </tr> <tr> <td>9. 辅助用室</td> <td>符合</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>10. 职业卫生管理</td> <td>基本符合</td> <td>未对职业卫生管理机构、管理制度、工作场所职业病危害因素检测结果进行了公示；职业卫生管理档案还需要完善；对劳动者的职业卫生培训还要进一步完善</td> </tr> </tbody> </table>	项目	判断	存在问题	1. 总体布局	符合	—	2. 生产工艺与设备布局	符合	—	3. 建筑卫生学	基本符合	还有部分工作场所采光不符合要求。	4. 职业病危害因素	基本符合	打磨岗位噪声等效声级不符合限值要求，小件电焊岗位一氧化碳时间加权浓度不符合限值要求	5. 职业病防护设施	基本符合	小件电焊区电焊作业时一氧化碳时间加权浓度不符合限值要求，应加强通风措施	6. 应急救援设施	符合	—	7. 职业健康监护	基本符合	用人单位还未组织岗前、离岗时的职业健康检查；未组织在岗期间职业健康检查需复查的人员进行复查；职业健康监护档案不完善。	8. 个人防护用品	基本符合	部分劳动者未规范佩戴个人防护用品	9. 辅助用室	符合	—	10. 职业卫生管理	基本符合	未对职业卫生管理机构、管理制度、工作场所职业病危害因素检测结果进行了公示；职业卫生管理档案还需要完善；对劳动者的职业卫生培训还要进一步完善
		项目	判断	存在问题																															
		1. 总体布局	符合	—																															
		2. 生产工艺与设备布局	符合	—																															
		3. 建筑卫生学	基本符合	还有部分工作场所采光不符合要求。																															
		4. 职业病危害因素	基本符合	打磨岗位噪声等效声级不符合限值要求，小件电焊岗位一氧化碳时间加权浓度不符合限值要求																															
		5. 职业病防护设施	基本符合	小件电焊区电焊作业时一氧化碳时间加权浓度不符合限值要求，应加强通风措施																															
		6. 应急救援设施	符合	—																															
		7. 职业健康监护	基本符合	用人单位还未组织岗前、离岗时的职业健康检查；未组织在岗期间职业健康检查需复查的人员进行复查；职业健康监护档案不完善。																															
		8. 个人防护用品	基本符合	部分劳动者未规范佩戴个人防护用品																															
9. 辅助用室	符合	—																																	
10. 职业卫生管理	基本符合	未对职业卫生管理机构、管理制度、工作场所职业病危害因素检测结果进行了公示；职业卫生管理档案还需要完善；对劳动者的职业卫生培训还要进一步完善																																	
2. 职业病危害风险分类 依据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》国卫办职健发[2021]5号中的分类，行业类别为“其他通用设备制造业”，结合职业病危害因素现场检测结果，综合分析认为宜良力剑机械设备有限公司职业病危害风险为严重。																																			
3. 综合结论 根据对职业病危害因素检测、职业病危害因素接触水平、职业病防护设施、应急救援设施、个人使用的职业病防护用品、建筑卫生学、																																			

	<p>辅助用室、职业卫生管理制度等各项评价结果，评价认为本项目在正常生产情况下，如果能够严格执行各项职业卫生管理制度，保证各种职业病危害防护设施的正常运行，工作场所中职业病危害因素的危害和影响可以得到有效的控制。同时用人单位还要结合本评价报告书提出的建议，持续改进完善职业病防治相关方面的工作，才能有效保护职工健康，促进企业更好发展。</p>
<p>建议</p>	<p>一、职业卫生管理</p> <p>(1) 应按《职业卫生档案管理规范》安监总厅安健[2013]171号的要求，不断完善职业卫生管理档案及职业健康监护档案。</p> <p>(2) 用人单位要定期对劳动者均进行职业卫生培训，培训内容包括：国家职业病防治法规基本知识，本单位职业卫生管理制度和岗位操作规程，所从事岗位的主要职业病危害因素和防范措施，个人劳动防护用品的使用和维护，劳动者的职业卫生保护权利与义务等。</p> <p>(3) 补充设置职业卫生公告栏，对职业卫生管理机构、管理制度、工作场所职业病危害因素检测结果等进行了公示。</p> <p>二、防护措施</p> <p>(1) 甲苯目前为管制化工品，因此建议从源头做好油漆及稀释剂等原料采购管理，采购的原料需有厂家提供的产品安全技术说明书，防止采购到不合格原料对作业人员身体健康造成影响。</p> <p>(2) 加强小件电焊区通风，降低作业点职业病危害因素的浓强度。</p> <p>(3) 喷漆房部分风机已坏，需要维修更换。同时定期做好风机的维护保养，保障风机有效运行。</p> <p>(4) 打磨作业时噪声强度较高，因此须从减少劳动作息时间，作业时规范佩戴防噪声耳塞等方面进行防护。</p> <p>三、个人防护用品</p> <p>(1) 加强劳动防护用品佩戴的管理及培训，劳动过程中要规范佩戴防护用品。</p> <p>(2) 用人单位采购的防噪声、防尘防护用品时应经验收，保证防护用品的合格有效。并且规范建立个人防护用品发放台账。</p> <p>(3) 防毒口罩闻见气味时需及时更换滤毒盒，保证防护效果。</p> <p>四、职业健康监护</p> <p>(1) 严格执行国家职业病防治中的职业健康监护管理要求，除定期安排所有接触职业病危害因素的在岗期间作业人员的职业健康检查外，还需完善对新招录人员实行岗前职业健康检查及离岗时的职业健康检查。对准备脱离所从事的职业病危害作业或者岗位的劳动者，用人单位应当在劳动者离岗前30日内组织劳动者进行离岗时的职业健康</p>

	<p>检查。劳动者离岗前 90 日内的在岗期间的职业健康检查可以视为离岗时的职业健康检查。</p> <p>(2) 完善职业健康监护，对职业健康体检检出有异常的人员应安排复查，对复查仍有异常者应进行职业病诊断。不得安排有职业禁忌的劳动者从事其所禁忌的作业。对检查出的职业禁忌证者一经确定，需马上调离原工作岗位，并妥善安置。</p> <p>五、建筑卫生</p> <p>(1) 对采光照度不符合要求的工作场所，修复损坏的人工照明设施或增加照明设施的亮度。</p>
<p>专家组 评审意见</p>	<p>根据《职业病防治法》等相关法规要求，宜良力剑机械设备有限公司，于 2022 年 11 月 30 日组织有关专家，对云南中医药大学第二附属医院编制的《宜良力剑机械设备有限公司职业病危害现状评价报告书》进行评审。专家组听取了企业对职业病防治工作的汇报、评价报告书编制单位的陈述，检查了工作场所和工艺设备及原辅材料、职业病防护设施、个体防护、职业病危害告知与警示标识等，查阅了职业卫生管理机构 and 人员、管理制度、职业健康监护等资料，经集体讨论，形成以下意见：</p> <p>一、《评价报告书》专家评审意见</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、评价报告书基本符合法规、标准要求； 2、补充涂装职业健康安全通用要求 AQ 5208-2011 、涂装作业危险有害因素分类 AQT 5209-2011、涂装作业安全规程-静电喷漆工艺安全 GB12367-2006、焊接工艺防尘防毒技术规范 WS706-2011 等行业标准，并应用于分析评价； 3、按专家提出的意见进行必要的修改。 <p>二、企业现场职业卫生检查意见</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、按照《国家安全生产监督管理总局办公厅关于印发职业卫生档案管理规范的通知》（安监总厅安健〔2013〕171 号）进一步完善职业卫生管理档案； 2、加强现场管理，减少二次扬尘； 3、加强对员工个体防护用品的监督管理； 4、核实油漆及稀释剂没有成份。 <p>《评价报告书》按专家组及专家个人提出的具体意见进行必要的修改，企业根据专家和《评价报告书》意见进行整改。《评价报告书》修改完善后经专家组长复审后形成终稿备查。</p>

现场采样/检测照片





